



NEUMÁTICA

EQUIPOS NEUMÁTICOS SOPLADORES-ACCESORIOS COMPRESORES LOBULOS DE GARRA



CON SUCCION Y PRESION COMUN

DESCRIPCIÓN:

- Dos lóbulos rotatorios giran en direcciones opuestas dentro de la carcasa de un compresor, induciendo y comprimiendo un medio gaseoso.
- La fuerza geométrica especial de los lóbulos permite que el aire succionado sea comprimido dentro de la bomba.
- Dicha forma es tal que un pequeño espacio es mantenido entre las puntas de los lóbulos, las paredes del cilindro así como también en la superficie adyacente de los lóbulos.
- A medida que los lóbulos rotan constantemente, el aire es succionado (3), luego comprimido en la cámara de compresión y descargado bajo presión (8).
- Los lóbulos comprimen en seco, sin fricción y consecuentemente sin desgaste.
- Válvula de no retorno incorporada en la entrada previene que el aire fluya en reversa hacia la cámara de vacío cuando la bomba está apagada.
- Las bombas son accionadas directamente mediante un motor con flange y los dos lóbulos son sincronizados por un engranaje.

USO:

- Industrias maderera, gráfica, del plástico, cerámica, papelera, de la bebida.
- Construcción, tratamiento de aguas servidas.
- Transporte neumático, sujeción y levante.
- Medicina, desgasificación, filtración, secado, impregnación, centrales de vacío, etc.

Códigos	Modelo	Caudal Lts.M3/H	Vacio final MBar	Presión Max. Bar	Potencia KW	Velocidad RPM	Voltaje "V"	Entrada Succión	Salida Descarga
2001785 0211892	VLR/DLR 150	150	50	2	3	2850	3 x 380	1 1/2"	1 1/2"